

# Liste der Gießereianlagen



Heidenreich & Harbeck  
Casting GmbH

## Modellbau

### Modellfräsmaschine Bornemann

Zuladegewicht:	5 t
Verfahrwege:	X = 3.000 mm Y = 2.300 mm Z = 700 mm
Werkstoffe:	Kunststoffblockmaterial, Holzwerkstoffe

sowie diverse Dreh-, Säge-, Hobel- und Bohrmaschinen.

## Handkernmacherei

### Durchlauf-Wirbelmischer Axmann TMS 10/1000/2500

Mischerleistung:	15 t/h
Ausführung:	Doppelgelenk (R1 = 1.000 mm; R2 = 2.500 mm)
Formstoff:	Furanharz-gebundener Quarzsand

## Maschinenkernmacherei

### Kernschießmaschine Laempe 130

Schießvolumen:	130 l
Formstoff:	PU-Cold Box-Sand
Besonderheit:	Kernvolumen im Multi-Shooting-Verfahren bis 500 l

### Kernschießmaschine Vogel & Schemann V40

Schießvolumen:	40 l
Formstoff:	PU-Cold Box-Sand

### Kernschießmaschine Reißaus & Baumberg KSA 15

Schießvolumen:	15 l
Formstoff:	PU-Cold Box-Sand



## Handformerei

### Durchlauf-Wirbelmischer Axmann

Mischerleistung:	20 t/h
Formkasten-Größe:	Länge: max. 7.000 mm Breite: max. 3.000 mm Höhe: max. 1.600 mm (je Kastenhälfte)
Formstoff:	Furanharz-gebundener Quarzsand
Stückgewicht:	EN-GJL: max. 8.000 kg EN-GJS: max. 6.500 kg

## Mechanisierte Handformstrecke

### Durchlauf-Wirbelmischer Axmann

Mischerleistung:	24 t/h
Formkasten-Größe:	Länge: max. 3.000 mm Breite: max. 2.200 mm Höhe: max. 1.000 mm (je Kastenhälfte)
Formstoff:	Furanharz-gebundener Quarzsand
Stückgewicht:	EN-GJL: max. 3.500 kg EN-GJS: max. 3.000 kg



## Schmelzbetrieb

### **Induktions-Tiegelofen Junker 2 MFT Ge 3500 2500 kW 250 Hz**

Anschlussleistung:	3,0 MW
Flüssigeisengewicht:	3.500 kg / Tiegel

### **Spektrometer**

Besonderheit:	Analyse der Gusseisenproben auf 24 chemische Elemente
---------------	---

## Gussnachbehandlung

### **Auspackstation G.U.T.**

Auspackleistung:	max. 30 t/h
Besonderheit:	Formkasten schonende Vibrationsbalkentechnik

### **Strahlanlage Gutmann**

Max. Bauteilgewicht:	16 t
Bauteilabmessungen:	Länge: max. 7.000 mm Hüllkreis-Durchmesser: max. 2.500 mm

### **Strahlanlage Rösler**

Max. Bauteilgewicht:	3 t
Bauteilabmessungen:	Länge: max. 2.500 mm Hüllkreis-Durchmesser: max. 2.200 mm



Lackiererei

### **2 Spritzkabinen mit elektronischer 2K-Misch- und Dosieranlage**

Besonderheit:	Reduzierung des Material- und Lösemittelverbrauchs durch elektrostatische Technologie für wasser- und lösemittelbasierende Lacke
---------------	--

Prüf- und Messtechnik

### **3D-Scanner**

Messvolumen:	$\varnothing = 3.700 \text{ mm}$
Einzelpktgenauigkeit:	$\pm 0,064 \text{ mm}$

Sonstige Prüftechnik:

- Zerreißmaschine für Zugversuche zur Ermittlung der mechanischen Kennwerte
- Härteprüfung
- Ultraschall-Prüfgerät
  - Werkstoffanalyse per Schallgeschwindigkeitsermittlung
  - Prüfung von Bauteilen auf Volumenfehler
- Farbeindringverfahren
  - Prüfung auf Oberflächenrisse
- Mikroskop
  - Gefügeanalysen
  - Dokumentation von Schliffbildern
- Sandlabor

Hinweise:

- Bei Kerbschlaganalysen arbeiten wir mit darauf spezialisierten externen Partnern zusammen
- Bei zeugnispflichtigen Bauteilen lassen wir die US- und/oder die MP-Prüfung vom externen Partner 'EWIS GmbH' durchführen